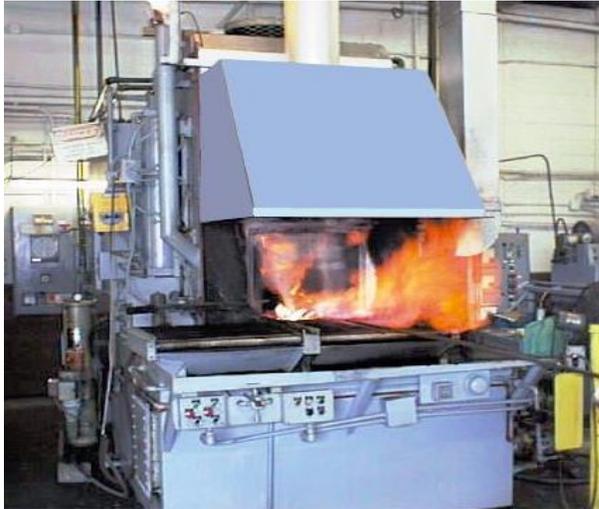


TDS

Octubre de 2010  
Ver 2.1

# SL QTER - M



## DESCRIPCIÓN

El **SL QTEM- M** es un solución acuosa inhibida contra la corrosión, a base de Polialquilen Glycol (PAG's) totalmente soluble en agua, desarrollado para el tratamiento térmico de metales.

El producto está libre de aceite, no es inflamable y es un producto biodegradable y no tóxico.

## PROPIEDADES

PROPIEDAD	NORMA	VALOR
Apariencia		Líquido amarillo claro
Viscosidad, @40°C, cSk	ASTM D 445	150-165
Densidad	-----	1.05 – 1.1
Punto de Inflamación	-----	No Aplica
Punto de Congelamiento	ASTM D 87	0
Rango - pH	-----	9.0 – 10.0

## APLICACIONES

El "**SL QTER - M**" es útil para el tratamiento de hierros nodulares, maleables y fundidos y de aceros de bajo y alto carbón, en procesos de temple por inducción y endurecimiento por llama, por aerosol e inmersión.

Se usa en hornos de oxidación, neutrales o de atmósfera controlada, rotatorios, por tanda o diseño continuo. También es empleado en temple directo de forja continua.

Cuando el metal caliente es tratado en una solución diluida de "**SL QTER - M**", una película del polímero se separa del agua y se deposita sobre la superficie del metal caliente.

DIRECCIÓN: Calle 102 N° 70 - 62 Bogotá – Colombia AA N° 100-971  
TELEFONOS: +( 571 ) 271-2583 533-0148 FAX: +( 571 ) 6134438  
E-mail: [iroche@sintelub.com](mailto:iroche@sintelub.com) - [carfer@sintelub.com](mailto:carfer@sintelub.com)  
[www.sintelub.com](http://www.sintelub.com)

TDS

Octubre de 2010  
Ver 2.1

## SL QTER - M



La rata de transmisión térmica del metal a la solución de “SL QTER – M”, depende de la película de polímero que rodea la pieza, y esta a su vez depende de la temperatura del baño, la agitación y la concentración del producto en la solución.

Ajustando estos parámetros, se puede controlar la velocidad y la transferencia de calor, permitiendo tratar una gama amplia de aceros y aleaciones-

### VENTAJAS DEL “SL QTER – M”

- Se considera un producto de “bajo riesgo”, lo que representa reducción de costos en la protección de los equipos y/o seguridad de incendios.
- Elimina el humo, hollín, y residuos comunes de los aceites de tratamiento. El mantenimiento del equipo y limpieza de los tanques de tratamiento son más fáciles de hacer.
- Es totalmente soluble en agua. Es resistente al crecimiento bacterial y es biodegradable.
- Es más fácil realizar el mantenimiento de equipos y limpieza de plantas por ser solubles en agua. A diferencia de los aceites derivados del petróleo, el “SL QTER – M” no produce humo, hollín y los serpentines de enfriamiento y los tanques de tratamiento permanecen sin lodos o depósitos, además de tener un excelente inhibidor de corrosión.
- El producto es compatible con aguas duras y controlando la concentración y la temperatura del baño se obtiene la flexibilidad necesaria para manejar la curva de enfriamiento

### MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Generalmente, el “SL QTER - M” se transporta, almacena y maneja en contenedores y equipos de acero. Se congela a 32°F (0°C) y llegan a ser muy viscoso por debajo de 41°F (5°C). Se sugiere almacenar a temperatura ambiente.

El almacenamiento del producto puede estar localizado dentro de una bodega. Si se planea almacenar en el exterior se recomienda cubrir con carpas para evitar la entrada de agua al producto.

Para almacenajes prolongados y quietos, la evaporización y condensación de la humedad puede formar una capa de polímero sobre la superficie. Así, las muestras deben ser tomadas de la parte media almacenada y no de la superficie, o el líquido debe ser recirculado antes de efectuar el muestreo.

DIRECCIÓN: Calle 102 N° 70 - 62 Bogotá – Colombia AA N° 100-971  
TELEFONOS: +( 571 ) 271-2583 533-0148 FAX: +( 571 ) 6134438  
E-mail: [iroche@sintelub.com](mailto:iroche@sintelub.com) - [carfer@sintelub.com](mailto:carfer@sintelub.com)  
[www.sintelub.com](http://www.sintelub.com)